

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Антикоррозийная эмаль на основе синтетической смолы с эффектом кованого железа.

Благодаря высокому содержанию оксида слюдистого железа и особого типа вяжущих веществ, обеспечивает значительную высокую устойчивость к внешнему воздействию, а также к высокому агрессивному внешнему воздействию. Особенно рекомендуется для защиты металлических конструкций, подвергающихся атмосферному воздействию и находящихся в критических условиях внешней среды. Низкое содержание летучих веществ делает продукт практически не пахнущим.

ЦИКЛЫ НАНЕСЕНИЯ:

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ

Новые железные поверхности: удалить имеющиеся жировые пятна с помощью подходящего растворителя.

Старые железные поверхности: Тщательно удалить имеющуюся ржавчину и старую отслаивающуюся эмаль с помощью щетки или зачистить шкуркой.

Оцинкованный лист: очистить с помощью подходящих моющих средств, зачистить и нанести один слой ХОББИ ПРАЙМЕР СПЕЧИАЛЕ А СОЛВЕНТЕ.

ПВХ: Тщательно протереть куском материи и нанести один слой ХОББИ ПРАЙМЕР СПЕЧИАЛЕ А СОЛВЕНТЕ.

Деревянные поверхности: удалить имеющуюся старую краску, зашпатлевать имеющиеся отверстия с помощью **РОСТУККО ИН РАСТА**, технические аннотации D15, дать полностью высохнуть, хотя бы 24 часа, зачистить шкуркой.

Нанести один или два слоя **ЧЕТЕТЕКС**, техническая аннотация A19, при осуществлении внутренних работ или **АНДЕРФЛЕКС**, техническая аннотация A15, при осуществлении наружных работ, с интервалом в 24 часа между слоями.

По каждой указанной грунтовке делайте ссылку на техническую характеристику.

ОТДЕЛКА

Нанести два слоя **ЗМАЛЬТО ГРАФИТЕ**, толщиной по 35 микрон на каждый слой, с интервалом не менее 24 часов.

Продукт, в зависимости от строения поверхности, может быть нанесен и в один слой, оперируя как разбавлением, так и системой нанесения.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Не наносить в условиях повышенной влажности, при низкой температуре и по обращенным к солнцу поверхностям. Хранить в плотно закрытых банках в прохладном помещении вдали от источников тепла.

ПОЗИЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ

Нанесение двух слоев (по 35 микрон каждый) **ЗМАЛЬТО ГРАФИТЕ** по надлежащим образом подготовленным основаниям.

ОСНОВНЫЕ ОПИСАНИЯ ХАРАКТЕРНЫ В УСЛОВИИ 20°С И 70% ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ

Рекомендуемый расход на кв.м		Разбавитель		Очиститель оборудования		Нанесение валиком	
16		Скипидар		Скипидар - синтетический		5-10%	
Внешний вид и отделка		Не пристает пыль		Удельный вес кг/л.		Нанесение кистью	
Шероховатый, мелкозернистый		2-3 часа		1,65		5-10%	
Цвета		Сухой на ощупь через		Твердые по весу		Нанесение шпателем	
черный		6-7 часов		56+/-1		=	
Наружн./внутреннее использование		Полностью сухой через		Вязкость		Воздушный краскопульт	
ДА/ДА		24 часа		3000 спз.		15%-20%	
=		Можно наступать		Точка воспламенения		Диаметр сопла -1,5-1,7 мм. Давление – 3 Атм.	
		24 часа		35 градусов			

Поскольку на условия и способ использования могут влиять внешние факторы, находящиеся вне сферы контроля изготовителя, Фирма отклоняет любую ответственность за результаты.

Фирма «J COLORS S.p.A.»

Улица Сеттембрини, 39 - 20020 Лаинатэ (МИ) - Италия - Тел. ++ 39 02 937541 - Факс ++ 39 02 9374114

ИЗДАНИЕ 12/2006